

ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЙ СТАНОК С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ
ТИПА KSS -60

Ф. "Морандо", Италия, поз.8-6

Основные технические данные и характеристики

1. Диаметр планшайбы, мм	6000
2. Максимальный обрабатываемый диаметр, мм	6500
3. Наибольший диаметр прохода, мм	6600
4. Наибольшая высота обработки, мм	6000
5. Максимальная высота под резцедержатель, мм	6100
6. Наклон суппортов в одном направлении (наружу), град.	25
7. Вертикальный ход ползунов, мм	2300
8. Горизонтальный ход суппортов, мм	3525
9. Перебег оси ползуна за центр планшайбы, мм	25
10. Наименьший растачиваемый диаметр, мм	450
11. Число оборотов планшайбы (бесст. регул. внутри каждой ступени), об/мин	0,45÷40
12. Число скоростей планшайбы	2
13. Минимальное расстояние между осями ползунов, мм	780
15. Величины рабочих подач, мм/мин (регулир. бесступ.)	0,25÷1000
16. Скорость установочных перемещений, мм/мин	3000÷300÷6÷0,6
17. Сечение инструмента, мм	60 x 60
18. Наибольшая нагрузка на планшайбу, кг:	
при 5 об/мин	150000
при 40 об/мин	75000
19. Наибольший крутящий момент, крм	33000
20. Скорость перемещения поперечины по стойке, мм/мин	300
21. Расстояние от плоскости планшайбы до нижней кромки поперечины, мм:	
наименьшее	981
наибольшее	6451

KSS-6D

2.

KSS-6D

23. Устройство для конической токарной обработки на правом суппорте.

Возможность

от 4°+45° (через 30") относит гориз. плоскости
от 4°+45° (через 30") относительно оси изделия

24. Мощность, л.с.:

главного двигателя

I20

двигателя установочных перемещений

II

двигателя подъёма поперечины

40

25. Вес станка, кг

240000

