Основные технические данные

 BHU-32A

Наибольший диаметр обработки, мм 320

Расстояние между центрами, мм 1000

Шлифовальный круг /диаметр х ширина х отверстие /, мм 500х80х203

Диаметр шлифовального круга после износа, мм 380

Наименьший диаметр обработки шлифовальным кругом,

изношенным до Ø 380, мм 0

Наибольшая ширина шлифкруга, мм 200

Наибольшая ширина наборного шлифовального круга, мм 200

Наибольшая сумма ширины наборного шлифовального круга, мм 200

Наибольший диаметр обработки в открытом люнете, мм 110

Конус шпинделя изделия, МОРЗЕ 5

Внутренний конус пиноли задней бабки, МОРЗЕ 5

Диаметр зажимного патрона, мм 200

Наибольший диаметр обработки в закрытом лунете, мм 110

Отверстие гильзы для внутришлифовального шпинделя, мм 100

Угол поворота бабки изделия ±95° - 5°

Угол поворота шлифовальной бабки ±45°

Угол поворота стола при расстоянии между центрами:

 1000 мм +7° - 5°

Вес станка со стандартными принадлежностями при расстоянии

между центрами:

 1000 мм 5500

Обороты шлифовального шпинделя об/мин 1720

 1980

Обороты шпинделя изделия плавно регулируемые

1-й ряд……………………………………………………..1 об/мин 18-112

2-й ряд……………………………………………………..1 об/мин 90-560

Наименьшее продольное перемещение стола, мм 1

Наибольшее продольное перемещение стола при

расстоянии между центрами, мм:

 1000 мм 1430

Поперечное перемещение шлифовальной бабки, мм: 415

Гидравлическое быстрое перемещение шлифовальной бабки, мм: 60

Бесступенчатая регулируемая скорость движения стола, м/мин-1  0,05 – 4

Поперечное движение шлифовальной бабки при автоматическом

подводе на врезание, мм на Ø 2

Поперечное движение шлифовальной бабки при автоматическом

подводе на врезание при выхаживании, мм на Ø 0,15

Автоматический подвод шлифовальной бабки при нахождении стола

в крайних положениях при выхаживании, мм на Ø 0,0005-0,01

Автоматический подвод шлифовальной бабки в крайних положениях

стола, мм на Ø 0,005-0,05

Скорость автоматической врезной подачи шлифовальной

бабки, мм/мин 0,1 – 5

Скорость подачи при окончательном шлифовании, мм/мин 0,015 – 1

Общая потребляемая мощность электродвигателя, кВА 16

Электродвигатель шлифовальной бабки, кВт 9,5

Наибольший вес обрабатываемой детали, закрепленной

между центрами, кг 300

 при летучем закреплении включая зажимное

 приспособление, кг 60