

Технические характеристики на широкоуниверсальный фрезерный станок FU450RAPUG

Продолжение таблицы 2.1

Наименование показателя	Значение		
	Модель станка		
	FU350 FW350	FU450 FW450	FU450APUG
1.2 Параметры стола			
длина	1600 1250*	1800 1600*	1800 1600*
ширина	350 315*	450 400*	450 400*
1.2.1 Количество Т-образных пазов, шт.	5;4*	6;5*	6;5*
1.3 Показатели инструмента, устанавливаемого на станке			
1.3.1 Наибольший диаметр фрезы, устанавливаемой на станке, мм	250	315	315 200**
1.3.2 Посадочное место для крепления инструмента	конус 50 ISO 7388/1	конус 50 ISO 7388/1	конус 50 ISO 7388/1 конус 50** ISO 7388/1
1.4 Показатели рабочих и установочных перемещений			
1.4.1 Наибольшее перемещение стола, мм			
продольное	1000 850*	1320 1120*	1320 1120*
поперечное	270	345	345 400**
вертикальное	500 350*	630 550*	630 550*
1.4.2 Угол поворота стола (в обе стороны) для станка модели FU, град		45	
1.4.3 Количество управляемых осей координат		3	
1.4.4 Количество одновременно управляемых осей координат		1	

* Изготавливается по требованию заказчика

** Для вертикального шпинделя

2 Основные технические данные и характеристика

2.1 Основные параметры и размеры базовых моделей должны соответствовать таблице 2.1.

Таблица 2.1

Наименование показателя	Значение		
	Модель станка ✓		
	FU350 FM350	FU450 FM450	FU450ArUC
1 Показатели назначения			
1.1 Показатели заготовки, обрабатываемой на станке			
1.1.1 Предельные размеры устанавливаемой заготовки, мм:			
длина	1600	1800	1800
	1250*	1600*	1600*
ширина	350	450	450
	315*	400*	400*
высота	500	630	630
	350*	550*	550*
		400*	400*
			750**
1.1.2 Предельные размеры обрабатываемых поверхностей, мм:			
длина	1000	1320	1320
	850*	1120*	1120*
ширина	270	345	345
			400**
высота	500	630	630
	350*	550*	550*
		400*	400*
			750**
1.1.3 Наибольшая масса устанавливаемой заготовки, кг	1000	1500	1500

* Изготавливается по требованию заказчика

** Для вертикального шпинделя