

3. ПАСПОРТ

3.1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Номер станка завода-изготовителя 411

Инвентарный номер

Предприятие-потребитель

Цех

Место установки

Дата пуска станка в эксплуатацию

3.2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И
ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.2.1. Техническая характеристика и основные данные

1512Ф3.47I 1516Ф3.47I

Класс точности станка по ГОСТ 8-71 ...	H	H
Наибольший диаметр обрабатываемой заготовки, мм	1250	1600
Наибольшая высота обрабатываемой заготовки, мм	1000	1000
Наибольшая масса устанавливаемого изделия в зависимости от частоты вращения планшайбы, кг	до 160 об/мин-4000кг св.160 до 250 об/мин-2500кг	до 125 об/мин-6300кг св.125 до 200 об/мин-2500кг
Диаметр планшайбы, мм	1120	1400
Наибольшее расстояние от основания станка до рабочей поверхности планшайбы, мм	970	970
Диаметр центрирующего отверстия в планшайбе, мм	150H7	260H7
Ширина Т-образных пазов в планшайбе, мм	28H13	28H13
Количество верхних суппортов с револьверной головкой	I	I
Наибольшая высота сечения резца, мм....	50	50
Наибольшее перемещение верхнего суппорта, мм		
горизонтальное	775	950
вертикальное	700	700
Количество управляемых осей координат (количество одновременно управляемых осей координат)	2/2	2/2
Дискретность задания перемещений по осям, мм	0,01(0,001)	0,01(0,001)
Количество позиций револьверной головки	5	5

I512Ф3.471 I516Ф3.471

Диаметр отверстий под инструмент в револьверной головке, мм	70Н7	70Н7
Наибольшее перемещение поперечины, мм	660	660
Скорость перемещения поперечины, м/мин	0,4	0,4
Количество диапазонов частот вращения планшайбы	2	2
Пределы частоты вращения планшайбы, об/мин		
I ступень	I+62	I+50
II ступень	5+250	4+200
Наибольший крутящий момент на планшайбе, Н·м	15000	19000
Регулирование подач суппорта	бесступенчатое	бесступенчатое
Пределы горизонтальных и вертикальных подач суппорта, мм/мин..... мм/об	I - 300 0,01-40	I - 300 0,01-40
Наибольшая скорость быстрого перемещения суппорта по каждой оси, мм/мин	6000	6000
Пределы шагов нарезаемых резьб, мм	0,05-40	0,05-40
Наибольшее допускаемое усилие резания для верхнего суппорта, Н ...	35000	35000
Габарит станка без устройства ЧПУ и электрошкафа, мм		
длина	4260	4510
ширина	3610	3810
высота	5615	5615
Масса станка не более, кг		
с электрооборудованием и ЧПУ...	15500	19000
без электрооборудования и ЧПУ...	14500	18000

3.2.2. Основные данные устройства ЧПУ.

	I512Ф3.47I	I516Ф3.47I
Тип	H55-2	H55-2
Дискретность, мм	0,01(0,001)	0,01(0,001)
Программоноситель	8-ми дорож- ковая пер- фолента	8-ми дорож- ковая пер- фолента
Число одновременно управляемых ко- ординат	2	2
Точность интерполяции, мм.....	0,01(0,001)	0,01(0,001)
Наибольший радиус интерполяции,мм.	4999,99 (499,999)	4999,99 (499,999)
Код	В соответствии с ГОСТ Г3052-74	
Наибольшее перемещение, задаваемое в кадре, мм	9999,99 (999,999)	9999,99 (999,999)
Программирование подач	мм/мин мм/об	мм/мин мм/об
Коррекция величины подачи	есть	есть

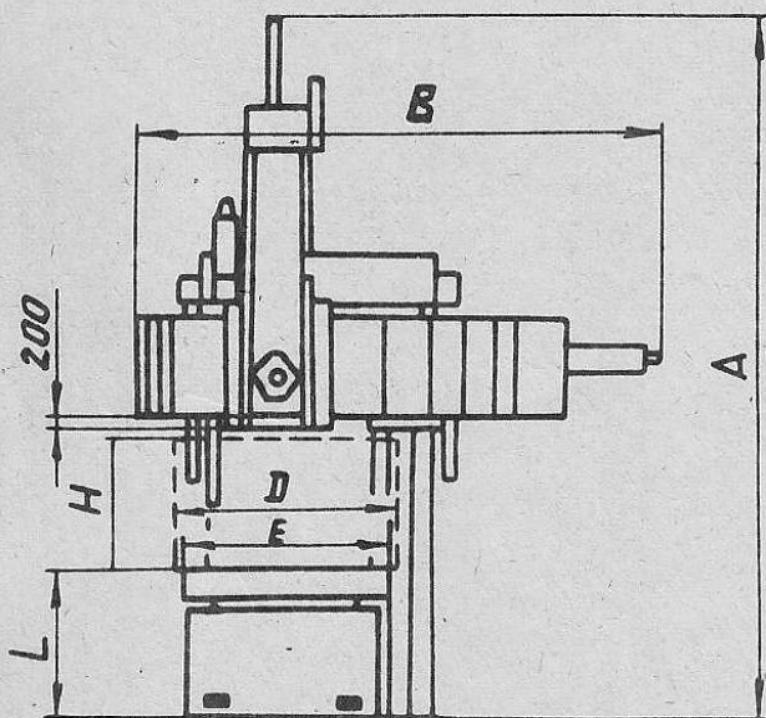
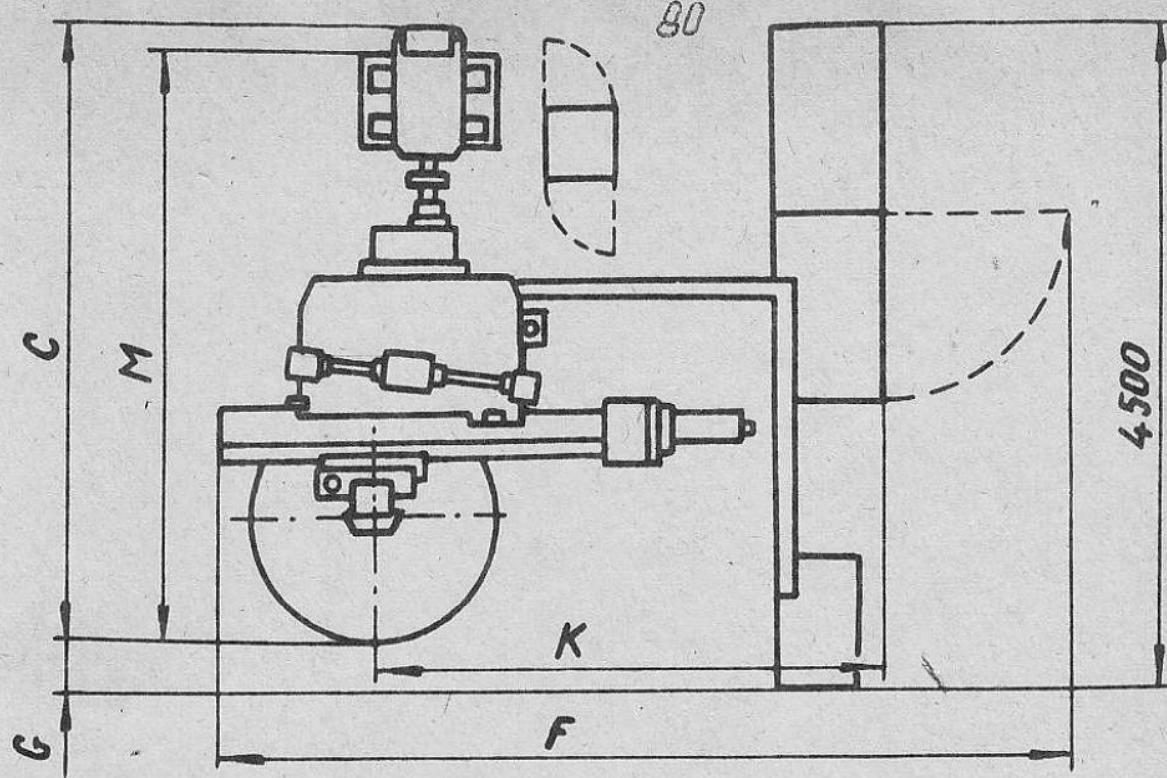
3.2.3. Габаритные размеры станка
в плане и размеры рабочего пространства станка (рис.30).

3.2.4. Механика привода главного движения.

Величины крутящих моментов на планшайбе в зависимости от ее частоты вращения для каждой ступени редуктора привода главного движения должны быть в пределах ограниченных графиками:

Для станка I512Ф3.47I на рис. 31

Для станка I516Ф3.47I на рис. 32



Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M
1516Ф3.471	5615	3740	4510	1600	1400	5600	400	1000	3525	970	4260
1512Ф3.471	5615	3520	4260	1250	1120	5300	550	1000	3375	870	4000

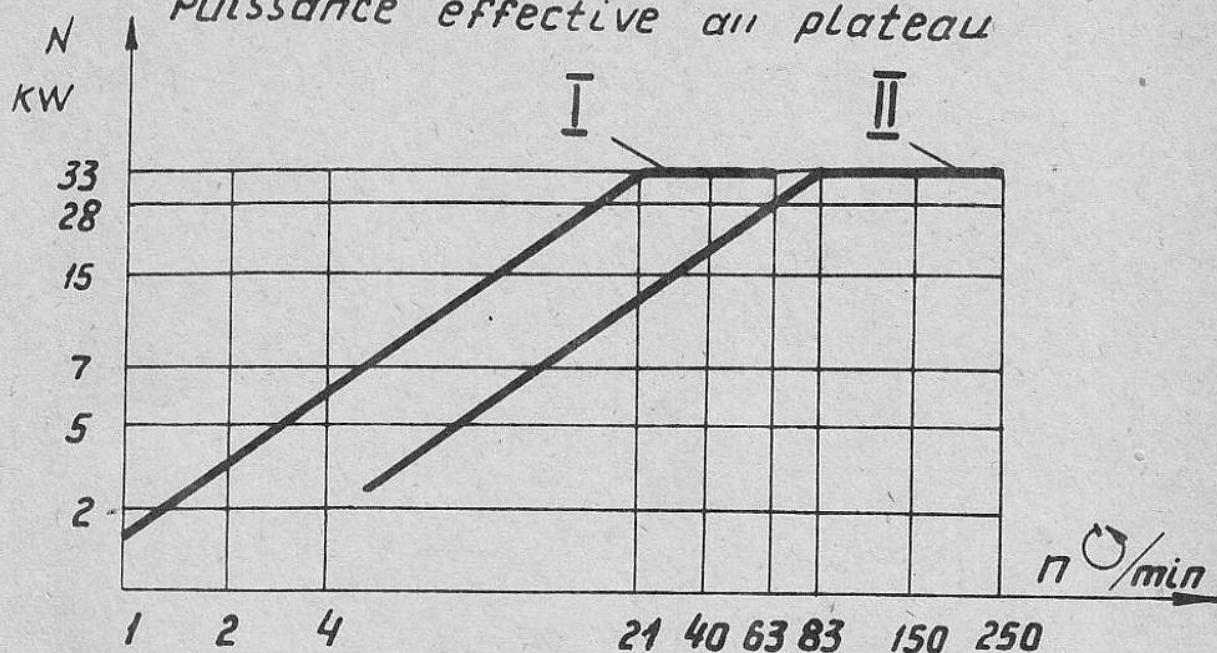
Рис. 30. Габаритные размеры станка в плане и размеры рабочего пространства станка

Abb. 30. Hauptabmessungen der Maschine in der Planansicht und Abmessungen des Arbeitsraumes der Maschine

Fig. 30. Overall dimensions of mill plane and dimensions of working space of the mill

Fig. 30. Dimensions de la machine en plan et dimensions de l'espace de service de la machine

Эффективная мощность на планшайбе
Effektive Leistung an der Planscheibe
Effective power on the faceplate
Puissance effective au plateau



Допускаемый крутящий момент на планшайбе
Zulässiges Drehmoment an der Planscheibe
Permissible torque on the faceplate
Couple admissible au plateau

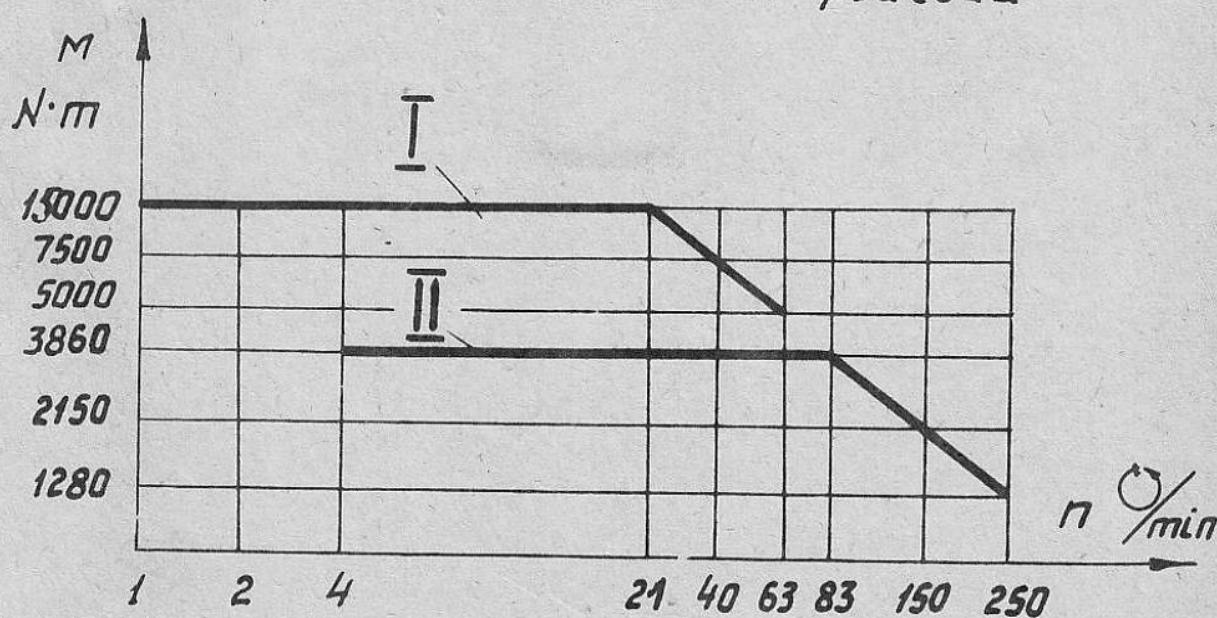
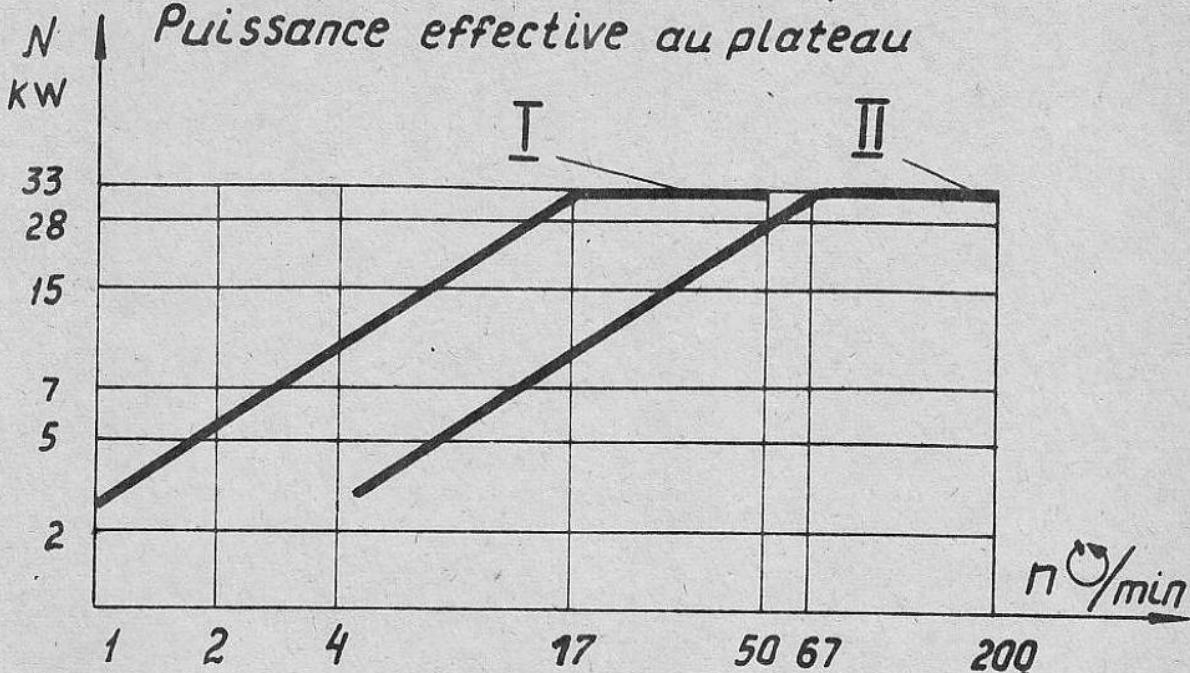


Рис. 31. Механика привода главного движения станка мод. 1512Ф3.
Abb. 31. Mechanik des Hauptantriebes der Maschine Modell 1512Ф3.
Fig. 31. Mechanics of main motion drive for mill, model 1512Ф3.
Fig. 31. Mécanique de la commande du mouvement principal de la machine du modèle 1512Ф3.

Эффективная мощность на планшайбе
Effektive Leistung an der Planscheibe
Effective power on the faceplate
Puissance effective au plateau



Допускаемый крутящий момент на планшайбе
Zulässiges Drehmoment an der Planscheibe
Permissible torque on the faceplate
Couple admissible au plateau

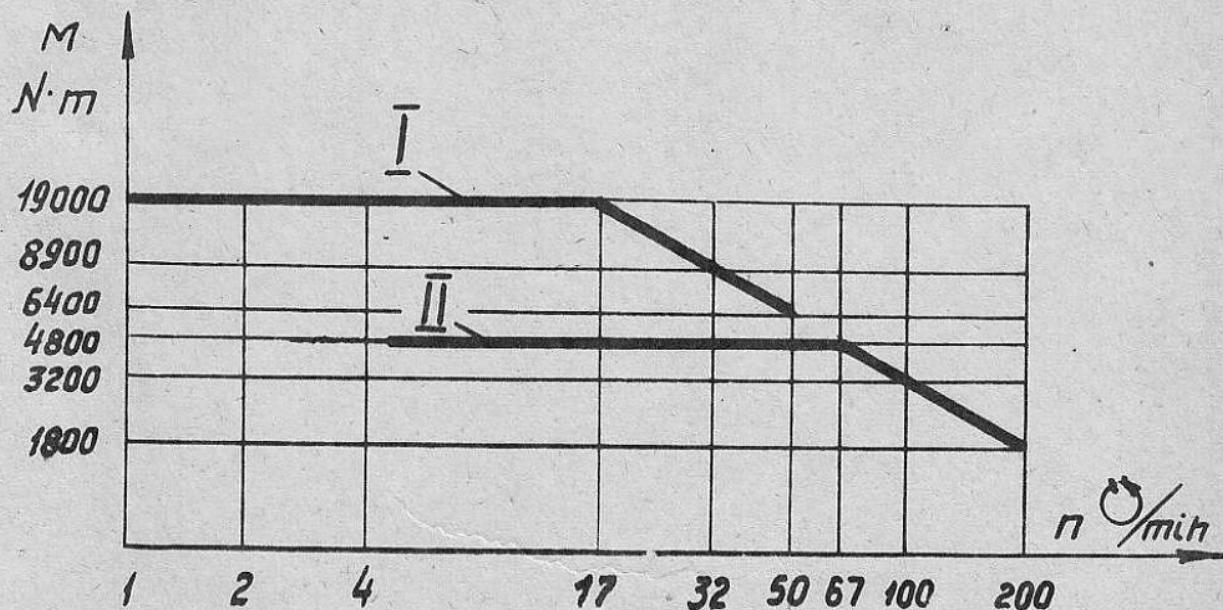


Рис. 32 Механика привода главного движения станка мод. 1516Ф3
Abb. 32. Mechanik des Hauptantriebes der Machine Modell 1516Ф3
Fig. 32. Mechanics of main motion drive for mill, model 1516Ф3.
Fig. 32. Mécanique de la commande du mouvement principal de la machine du modèle 1516Ф3.