



## SKIQ 8 CNC B, SKIQ 12 CNC B, SKIQ 16 CNC B, SKIQ 20 CNC B

### TOURS VERTICAUX À UN MONTANT

Les machines sont destinées au tournage intérieur et extérieur de surfaces cylindriques de pièces en forme de flasque, en petites et moyennes séries.

#### Caractéristiques principales:

- bras verticalement réglable sur le montant
- chariot transversal est d'un magasin à outils intégré (15 outils)
- système de commande continu CNC
- commande du plateau de serrage par un moteur de régulation à courant continu
- l'entraînement des avances et le déboîtement du coulant commandés par servomoteurs à courant continu et par vis à billes
- plateau de serrage en fonte — serrage mécanique
- guidage du chariot à roulements, guidage combiné à roulements et à glissement du bras et du coulant
- surfaces de guidage trempées
- capots protecteurs commandés du panneau de commande de la machine
- capots télescopiques des surfaces de guidage
- amortisseur d'oscillations installé dans la base du plateau de serrage
- lubrification centrale automatique
- Accessoires en option: porte-outils, appareil de réglage des outils, convoyeur de copeaux, appareil de rectification additionnel
- version spéciale (en accord avec le constructeur) — montant prolongé, vitesses augmentées, système CNC selon le désir du client, plateau de serrage à serrage hydromécanique, adaptation pour le troisième axe commandé, commande des outils de rotation

#### Champ opératoire:

Diamètre du plateau de serrage	mm
Diamètre de la pièce	mm
Hauteur de la pièce	mm
Masse admise de la pièce	kg
Course du coulant	mm
Puissance du moteur principal	kW

#### Vitesses et avances (infiniment variables):

Vitesses du plateau	tr/mn
Avances	mm/mn
Avances de fitelage	mm/tr
Déplacement rapide	mm/mn

#### Dimensions de la machine:

Encombrement au sol du poste de travail	mm x mm
Hauteur	mm
Puissance totale absorbée	kVA
Masse	kg

\*) Exécution standard/version spéciale

	SKIQ 8 CNC	SKIQ 12 CNC	SKIQ 16 CNC	SKIQ 20 CNC
Diamètre du plateau de serrage	800	1250	1600	2000
Diamètre de la pièce	1100	1500	1800	2200
Hauteur de la pièce	765	1335/1785	1275/1725*)	1260/1710*)
Masse admise de la pièce	4000	12000	16000	20000
Course du coulant	630	1000	1000	1000
Puissance du moteur principal	30/40*)	40/63*)	40/63*)	63/80*)
Vitesses du plateau	400/500/630	250/315/400*)	200/250/315*)	160/200/250*)
Avances	1—4000	1—4000	1—4000	1—4000
Avances de fitelage	0,01—99,99	0,01—99,99	0,01—99,99	0,01—99,99
Déplacement rapide	8000	8000	8000	8000
Encombrement au sol du poste de travail	5630 x 4180	6150 x 4950	6372 x 5630	6741 x 5675
Hauteur	4410	5400/5850*)	5400/5850*)	5400/5850*)
Puissance totale absorbée	55/65*)	65/93*)	65/93*)	93/110*)
Masse	16000	25000/27000*)	27200/29200*)	32700/34700*)

Constructeur: TOS Hulín

**SKIQ 8 CNC B, SKIQ 12 CNC B,  
SKIQ 16 CNC B, SKIQ 20 CNC B**

